DATENBLATT



ZUSAMMENSETZUNG:

CO₂ reduziert durch Zugabe von Recycling Beton und CO₂ reduziertem Zement, Portlandzement, Trass, Gesteinskörnung, Zusatzstoffe die die Verarbeitbarkeit und Nutzungseigenschaften verbessern.

ANWENDUNG:

Zementgebundener Verlegemörtel zur Verlegung von Bodenplatten aus Natursteinen, Steinpflaster, Betonsteinen und -platten • Im Innen- und Außenbereich • Für die händische und maschinelle Verarbeitung • Nicht geeignet bei Fußbodenheizungen

<u> VERARBEITUNG:</u>

Verarbeitung mit Freifallmischer und Zwangsmischer (Mischzeit mindestens 3-5 Minuten) sowie mit verschiedenen Durchlauf- und Horizontalmischern mit Förderanlage. Frischen Mörtel so rasch wie möglich einbauen. Die Verarbeitung hat nach den geltenden handwerklichen Regeln und Normen zu erfolgen. Der frische V16 Verlegemörtel ist vor zu schnellem Austrocknen (z.B. Zugluft und direkte Sonneneinstrahlung) zu schützen.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Die Vorbereitung des Untergrundes hat nach den gültigen Normen und Richtlinien zu erfolgen. Platten und Steine müssen frei von Verunreinigungen und Rissen sein. Platten und Steine gründlich vornässen.

QUALITÄTSSICHERUNG:

Überwachung durch unser Werkslabor und durch staatlich akkreditierte Prüfanstalt.

HINWEIS

- Nicht unter 5°C Luft- und Untergrundtemperatur verarbeiten!
- Als Anmachwasser muss Wasser in Trinkwasserqualität verwendet werden.
- Jegliche Beimischung anderer Stoffe ist nicht zulässig.
- Für Erstehilfemaßnahmen beachten Sie bitte unsere Sicherheitsdatenblätter!

TECHNISCHE PARAMETER:

- Druckfestigkeit: >16 MPa - Körnung: ≤ 4 mm

Verbrauch:
Wasserbedarf:
Mindestschichtstärke:
Begehbar
2 cm
Schichtstärke
Regehbar
2 cm

Mindestschichtstarke: Begehbar 2 cm Befahrbar 4 cm

- Verarbeitbar: ca. 1,5 Std. (bei 20°C und 50% Rel.LF.)

Services auf Anfrage durch unsere Vertriebs- und technischen Vertreter. Bei Unsicherheiten bezüglich der Verarbeitung, der Untergrundvorbereitung oder baulicher Besonderheiten bitten wir um Rücksprache.

LIEFERFORM:

Art.Nr. BCA 010 25 40 ROA, 25 kg Säcke, 48 Sack/Palette/1.200 kg

LAGERUNG:

Trocken und frostfrei in Originalverpackung auf Holzrost 6 Monate lagerfähig.

VERTRIEB:

Cemix Trockenbaustoffe Wienerstraße 71 | 3380 Pöchlarn, Austria Tel: +43(0)2757/7502-0 | Fax: +43(0)2757/7502-233 office@cemix.at www.cemix.at

Hauptsitz: LASSELSBERGER GmbH, Wörth 3, 3380 Pöchlarn

Wir behalten uns das Recht auf Änderungen vor, welche das Ergebnis der technischen Weiterentwicklung des Produktes sind. Die Verbrauchs- und Zeitangaben sind unverbindliche Richtwerte (verarbeiter- und umgebungsabhängig). Die Datenblätter dienen der Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters und stellen keinen Vertragsbestandteil dar. Der Käufer hat unsere Produkte selbst auf den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Mit dieser Ausgabe verlieren alle älteren Ausgaben Ihre Gültigkeit; Satz- und Druckfehler vorbehalten.

